

ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ ОТВЕРТКИ LTD- RTD-MLD

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ МЕРЫ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1 **Перед началом работы отверткой убедитесь, что значение момента выставлено верно.**
При поставке новой отвертки значение момента установлено на минимум.
- 2 **Используйте отвертку только в пределах шкалы.**
- 3 **Не устанавливайте значение момента ниже минимума шкалы.**
- 4 **Перед началом работы убедитесь, что значения выставленного момента соответствуют системе измерения, которую Вы используете (N.m, kgf.cm, kgf.m, etc)**
- 5 **Не используйте при настройке вспомогательной шкалы плоскогубцы.**
Механизм фиксирующего устройства может быть поврежден, что приведет к невозможности точно выставить момент.
- 6 **Избегайте попадания воды на отвертку.**
Внутренний механизм отвертки может прийти в негодность, что в свою очередь может привести к несчастному случаю или травме на производстве. Если отвертка попала в воду, приведите её в порядок или отремонтируйте, если это необходимо.
- 7 **Прекратите затягивание, если Вы почувствовали щелчок.**
Применение силы после щелчка приведет к превышению момента затяжки.
- 8 **Регулярно проверяйте отвертку с целью подтверждения её функциональности и точности измерения.**
Периодические проверки важны для того, чтобы отвертка находилась в надлежащем рабочем состоянии, что в свою очередь позволяет предотвратить производственные травмы.
- 9 **Удаляйте всякого рода мусор, пыль, смазочные материалы, остатки воды и т.д. с отвертки каждый раз после её использования и перед помещением на хранение.**
- 10 **При хранении отвертки в течение долгого периода, необходимо выставлять минимальный момент. Применяйте также защитное консервационное масло, предохраняющее от ржавления. Храните отвертку в сухом месте.**
В случае не соблюдения вышеуказанных условий хранения, точность измерения отвертки и его износостойчивость значительно сократятся.

ПРАВИЛА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

RTD-LRD-MLD

Установка момента затяжки

1. Поверните диск фиксирующего устройства по часовой стрелке, разблокировав тем самым фиксатор. (**Locker: Free-Lock**).
2. Вращайте диск с насечками основной шкалы (**Major scale**) для выставления требуемого момента затяжки (Рисунок 1).

При этом верхний край вспомогательной шкалы (**Minor scale**) должен совместиться с горизонт. отметками момента основной шкалы.

Затем совместите вертикальную отметку вспомогательной шкалы с вертикальной отметкой основной шкалы.

Для отверток с большим моментом LT100CN, 200CN, RTD500CN/LTD применяется специальный ключ для облегчения выставления момента см. (Рисунок 2).

3. После установки момента поверните диск фиксирующего устройства против часовой стрелки, заблокировав тем самым фиксатор. (**Locker: Free-Lock**)

4. Вставьте биту в гнездо. Нажмите на биту для фиксации в гнезде.

Для отверток AMLD/200LTD, необходимо нажать на соединительную муфту и вставить биту (Рисунок 3).

5. Начинайте затяжку.

Модели RTD работают с проскальзыванием при достижении момента затяжки.

図1 Fig.1

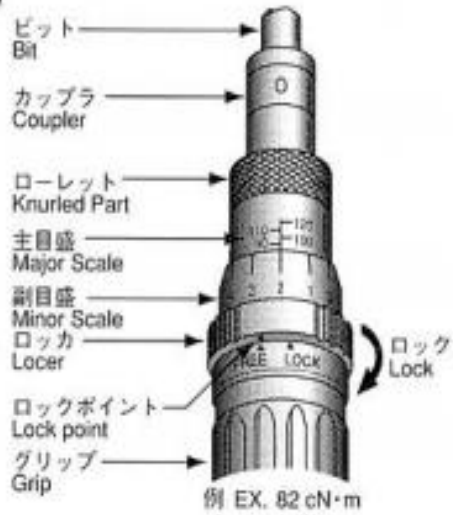


図2 Fig.2

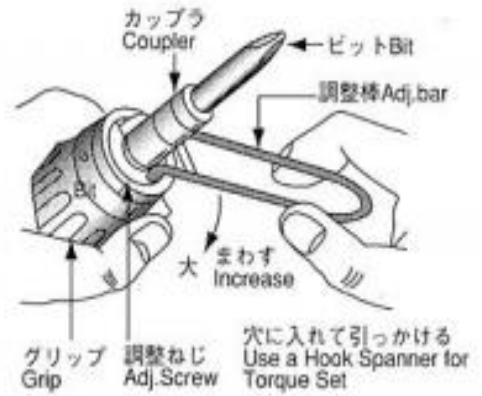


図3 Fig.3

